

FORMATRICE PICCOLA MOD. FMP2C



LITTLE MOULDING MACHINE MOD. FMP2C

CM FOOD SRL

LINES AND MACHINES FOR FOOD PROCESSING INDUSTRY DAIRY AND TOMATO

VIA CROCINOLA, 84083 CASTEL SAN GIORGIO (SA)

USCITA AUTOSTRADA A30

Tel/Fax 081952685

www.cmfoodsrl.com

info@cmfoodsrl.com

commerciale@cmfoodsrl.com

100%

MADE IN ITALY

Formatrice a 2 coclee

Costruita interamente in acciaio inox AISI 304 su ruote girevoli di cui due con freno.

La macchina è completa di:

- Tramoggia in acciaio inox AISI 304;
- carterizzazione delle motorizzazioni in acciaio inox AISI 304;
- 2 coclee per la movimentazione dell'impasto
- Rullo di formatura azionato da gruppo motovariariduttore meccanico;
- Asse ad innesto per la movimentazione dello stampo a rullo;
- Corpo macchina ad intercapedine per il mantenimento della temperatura del prodotto tramite acqua calda;
- Sonda PT100 per il controllo della temperatura tramite resistenza elettrica;
- Scarico laterale per il recupero del latticello con valvola a sfera per la regolazione dell'umidità finale del prodotto;
- Sistema a volantino per posizionamento stampo al distributore;
- Supporto a sella per alloggiamento stampo;
- Sistema a piastre per la regolazione dell'inclinazione del corpo macchina;
- Tefonatura di tutte le superfici a contatto con il prodotto;
- Impianto elettrico a bordo macchina e pannello di controllo in acciaio inox AISI 304;
- Distributore a rullo;
- Stampo a rullo per formatura incluso;

Su richiesta:

- Carrello raccolta mozzarella con ruote girevoli, manico di spinta, scarico di fondo D. 3/4. Interamente costruito in acciaio inox AISI 304.

Moulding machine with 2 augers

Entirely made of AISI 304 stainless steel on swivel wheels of which 2 with brake.

The machine is composed by:

- Hopper of AISI 304 stainless steel;
- AISI 304 stainless steel carters on the machine;
- 2 augers for product handling
- Moulding drum propelled by mechanical motor reducer group;
- Insertion axis for the movement of roller mould;
- Machine body with interspace for product temperature keeping through hot water;
- PT 100 probe for temperature control through electrical resistance;
- Exhaust for the buttermilk recovery with ball valve for adjustment of moisture of the product;
- Handwheel system to put the mould into distributor;
- Saddle support for mould housing
- Plate system for machine inclination regulation
- Teflon on all surfaces in contact with product;
- Wiring on the machine and control panel in AISI 304 stainless steel;
- Roller distributor;
- Roller mould for spherical shape

On request:

- Trolley for the collection of mozzarella with wheels, push handle, bottom discharge D.3/4. Entirely made of AISI 304 stainless steel.

Modello Model	Dimensioni / Dimensions			Produz. Product. kg/ciclo kg/cycle	Peso Mass kg kg	Tensione Voltage volts volts	Pot.Inst. Rated p. kW kW
	Lunghez. Lenght mm	Larghezza Width mm	Altezza Height mm				
FMP2C	950	740	1160	5-25	70	380V-3Ph	0,8